



NEWSLETTER NO.2 FÉVRIER 2021

45, Allée des Spinelles, 97400 Saint-Denis, La Réunion
Tel : 0692 46 20 25 - Email: ahad.gungoo@vindeca.fr



Partenaire privilégié de BBRAUN AVITUM sur l'île de la Réunion, Mayotte, Comores et Madagascar, Vindeca vous propose le meilleur dans le domaine de la dialyse pour le bien être de vos équipes et de vos patients.



ANTICIPATION

Soucieux d'assurer la continuité des soins en toutes circonstances, nous avons développé nos capacités de stockage pour atteindre jusqu'à 6 mois de consommables sur l'île depuis le début de la crise COVID.

Nous respectons nos engagements et continuerons à vous proposer également notre service de livraison express sous 48h.



DYNAMISME

BBRAUN AVITUM nous a fait l'honneur de nous désigner pour être au mois de septembre dernier la première société partenaire à être auditée par une équipe spécialement mandatée d'Allemagne.

Nos processus de qualité ont été minutieusement examinés. Le retour de l'équipe d'expert est extrêmement positif et nos standards d'opérations sont conformes aux exigences de BBRAUN.

INNOVATION



Ecomix Révolution® est un dispositif de dilution de concentrés d'acides totalement automatisé.



Le concentré en poudre est contenu dans la cartouche Ecocart à la formulation souhaitée par le centre de dialyse.

Très facile à utiliser, le SmartCoupling assure une connexion facile et sécurisée entre l'ECOCart et Ecomix, en vérifiant que la cartouche identifiée corresponde à la formulation désirée par le praticien. Les technologies DensiCon® et ZeroPressure® permettent un mélange du concentré sans aucune intervention de l'utilisateur avec un haut niveau de qualité.

Ce système répond parfaitement aux besoins des centres de dialyse en termes :

- D'optimisation de la logistique, stockage et manutention :

Une Euro Palette de concentrés de 600 L = 715 Kg, surface au sol 0,96m² et le gaz à effet de serre : 23.7 kg CO₂ / 100 km par palette

En comparaison :

Un déplacement d'un ECOCart = 245 kg, surface au sol 0,36m² pour une production entre 622 et 800 L de concentrés, soit une diminution de 65% de poids pour une utilisation entre 138 et 178 séances de dialyse.

La surface au sol est réduite de 60%

- De dilution sécurisée et efficace

Le processus de dilution est automatisé. Le SmartCoupling garantit une connexion sécurisée avec puces RFID entre l'ECOCart et l'Ecomix pour confirmer la bonne formulation.

La technologie DensiCon® permet de contrôler la composition du concentré par mesure de densité. Le mélange est effectué par flux constant et à faible pression grâce à la technologie ZeroPressure®. Une fois produit dans la cuve de l'ECOMIX, le concentré d'acide est transféré automatiquement dans l'ECOtank approprié (cuve de stockage)

- Amélioration de la manutention et de la sécurité pour les équipes soignantes et techniques :

Le personnel n'a plus besoin de transporter les poches d'acides , il y a ainsi une réduction de risques de blessures, une diminution de l'usure physique et par la même un gain de temps pour le patient

- D'un point de vue économique et Ecologique :

Réduction de l'empreinte carbone liée au transport

Diminution de gaspillage de concentrées (en comparaison avec les bidons et les poches)

Optimisation du temps de travail

Production en fonction des besoins réels

Réduction de coût de traitement des déchets et de l'impact sur l'environnement

Plus de 150 formulations disponibles

Optimisation du coût de traitement, déchets et excédents non utilisés en fin de traitement

C'est dans ce dynamisme de qualité que nous avons effectué une première sur l'île de la réunion

L'AURAR de Saint Louis est désormais la première structure de l'île à bénéficier de l'ECOMIX REVOLUTION.



LE CCS

La Central Concentrate Supply: CCS permet de distribuer l'acide concentré directement au générateur. Le système peut distribuer jusqu'à trois formulations différentes. Selon la prescription du médecin, le personnel soignant choisi la formulation appropriée directement à travers l'écran du générateur.



En test depuis Juillet 2019 sur les centres de AURAR Quai Ouest et AURAR Le Chamoy à Saint-Denis, le retour des équipes et leur enthousiasme nous ont permis de proposer ce formidable outils à Saint Louis.



Les codes couleurs permettent de distinguer les différentes formulations.

L'équipe de Aurar Saint Louis peut s'appuyer sur notre équipe support local pour l'accompagner dans cette phase d'adaptation et de transition. Nous les remercions pour leur confiance.

Nous vous souhaitons une Excellente Année 2021 !

L'équipe de Vindeca